

ТехноМатик

Р О В О Т С

МАЛЫЕ



Роботы серии SMALL отвечают большинству требованиям по экономичности и гибкости применения на литьевых машинах малой и средней мощности.

Комплексное применение пневматических и электрических приводов перемещения осей позволяет уменьшить затраты без снижения уровня производительности. Свободное программирование, используемое на этих роботах, обычно возможно только на полностью механизированных роботах.

В зависимости от размеров литьевой машины роботы данной серии выпускаются в двух видах, различающихся размерами.

Технические особенности:

- Бесщеточный электродвигатель вдоль поперечной оси X;
- Перемещение осей с помощью точных призматических ползунов и салазок на подшипниках;
- Дистанционная панель управления с сенсорной клавиатурой и большим ЖК LCD дисплеем;
- Двойной вакуумный контур в качестве стандартной комплектации;
- Возможность захвата изделия с помощью клещей или пневматических цилиндров;
- Контроль наличия изделия с помощью вакуумных прерывателей или фотоэлементов;
- Программирование времени выхода продукции для привода конвейера;
- Свободно программируемые внешние входы и выходы для создания интерфейса робота с другими механизмами;

Программирование:

- Свободное программирование через меню (FGP), позволяющее записывать программы путем вставки «готовых действий», содержащихся в специальной базе;
- Укладка в ряд вдоль вертикальной оси Z с помощью оптического датчика;
- Пошаговое исполнение программы с уменьшенной скоростью для проверки точности установок;
- Сохранение 80 рабочих программ;
- Возможность реализации рабочих циклов, состоящих из любой последовательности перемещений;
- Возможность дифференциального отделения литника;
- Возможность внедрения металлических вставок в форму;
- Возможность извлечения изделия из установочной плиты;

Дополнительные опции:

- Дополнительное вращение с пневмоприводом на 90/180°;
- Переворачивающаяся плита для облегчения установки формы;



Технические характеристики:

Модель Малого робота	Усилие смыкания литьевой машины	Рабочие движения			Max вес заготовки	Min цикл	Давление сжатого воздуха	Необход имая электроэ нергия, V
		X поперечное	Y продольное	Z вертикальное				
1E CNC	60-150 тонн	1500 мм	160 мм	800 мм	5 кг	8,5 сек	6-7 бар	3x380 V+N+G
2E CNC	160-300 тонн	1800 мм	200 мм	1020 мм	8 кг	10 сек		