

TecnoMatic

R O B O T S

МАЛЫЕ



Роботы серии SMALL отвечают большинству требованиям по экономичности и гибкости применения на литьевых машинах малой и средней мощности.

Комплексное применение пневматических и электрических приводов перемещения осей позволяет уменьшить затраты без снижения уровня производительности. Свободное программирование, используемое на этих роботах, обычно возможно только на полностью механизированных роботах.

В зависимости от размеров литьевой машины роботы данной серии выпускаются в двух видах, различающихся размерами.

Технические особенности:

- Бесщеточный электродвигатель вдоль поперечной оси X;
- Перемещение осей с помощью точных призматических ползунов и салазок на подшипниках;
- Дистанционная панель управления с сенсорной клавиатурой и большим ЖК LCD дисплеем;
- Двойной вакуумный контур в качестве стандартной комплектации;
- Возможность захвата изделия с помощью клещей или пневматических цилиндров;
- Контроль наличия изделия с помощью вакуумных прерывателей или фотоэлементов;
- Программирование времени выхода продукции для привода конвейера;
- Свободно программируемые внешние входы и выходы для создания интерфейса робота с другими механизмами;

Программирование:

- Свободное программирование через меню (FGP), позволяющее записывать программы путем вставки «готовых действий», содержащихся в специальной базе;
- Укладка в ряд вдоль вертикальной оси Z с помощью оптического датчика;
- Пошаговое исполнение программы с уменьшенной скоростью для проверки точности установок;
- Сохранение 80 рабочих программ;
- Возможность реализации рабочих циклов, состоящих из любой последовательности перемещений;
- Возможность дифференциального отделения литника;
- Возможность внедрения металлических вставок в форму;
- Возможность извлечения изделия из установочной плиты;

Дополнительные опции:

- Дополнительное вращение с пневмоприводом на 90/180°;
- Переворачивающаяся плита для облегчения установки формы;



Технические характеристики:

| Модель Малого робота | Усилие смыкания литьевой машины | Рабочие движения | | | Мах вес заготовки | Min цикл | Давление сжатого воздуха | Необход имая электроэ нергия, V |
|----------------------------|--|------------------|-----------------|-------------------|----------------------|-------------|--------------------------------|--|
| | | X поперечное | Y продольное | Z вертикальное | | | | |
| 1E CNC | 60-150 тонн | 1500 мм | 160 мм | 800 мм | 5 кг | 8,5 сек | 6-7 бар | 3x380 V+N+G |
| 2E CNC | 160-300 тонн | 1800 мм | 200 мм | 1020 мм | 8 кг | 10 сек | | |